**2025年机电工程系《数控应用技术》课程实训耗材采购**

# 采购需求

（一）设备需求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 参数要求 | 数量 |
| 1 | 燕尾快换钳口 | 双锯齿钳口，锯齿台阶分别高2.5和1.5mm，长8寸，燕尾快换接口，整体精度在0.01mm之内，不锈钢材质，经热处理，要能和数控实训室的平口钳实现快换装配 | 2对 |
| 2 | 锯齿扩展钳口 | 双锯齿台阶，锯齿台阶分别高2.5和1.5mm，长6寸，两孔一槽固定方式，整体精度在0.02mm之内，不锈钢材质，经热处理，要能和数控实训室的平口钳实现快换装配，装上后最大夹持开口在300mm以上。 | 2对 |
| 3 | 热缩延长刀杆 | 合金钢材质，柄部公差小于h6，可在热缩机上加热夹持钨钢刀具，寿命较长，可反复加热2000次以上，夹持牢固稳定，头部锥度处理，锥度不小于3°，D12-D4-120L-T2两支，D12-D6-120L-T2一支，D20-D6-120L-T3一支, D20-D8-120L-T3一支, D20-D10-120L-T3一支，共6支 | 6支 |
| 4 | 铣刀 | HSS材质，直柄，底刃过中心，全磨制，刃D40\*柄D20\*刃长55\*L130\*4F两支，刃D32\*柄D20\*刃长65\*L130\*4F一支，共三支 | 3支 |
| 5 | 切削毛坯铝合金 | 6061铝合金，块料200\*200\*30mm | 150公斤 |
| 6 | 切削毛坯木料 | 北美樱桃木烘干木料，长大于1.8米，宽度大于15cm，厚度3.2cm，FAS级 | 0.6立方米 |

# （二）其他需求（并提供承诺书）

1. 需提供施工安装服务的项目，报价需包含施工安装费用。
2. 供货时间：中标签订合同后三天内供货，如不能按时供货，视为自动放弃并赔偿相应损失；
3. 付款方式：在设备满足招标参数及施工安装经采购人代表认定合格后，一次性付清所有货款。

# 采购预算

采购预算合计8080元。